

# 物流学

讲义

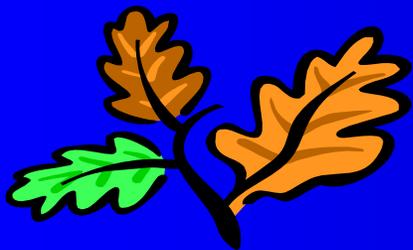
版权所有 不得拷贝





# 第八章 流通加工

- 第一节 流通加工的概念与意义
- 第二节 流通加工的类型与方式
- 第三节 几种典型商品的流通加工的内容介绍
- 第四节 流通加工的合理化





# 第一节 流通加工的概念与意义

- 一、流通加工的概念
- 流通加工 (Distribution processing) 的定义是：
- 物品在从生产领域向消费领域流动过程中，为促进销售、维护商品质量和提高物流效率，对物品进行简单的加工，使物品发生物理、化学或形状的变化。





## 二、流通加工与生产加工的区别

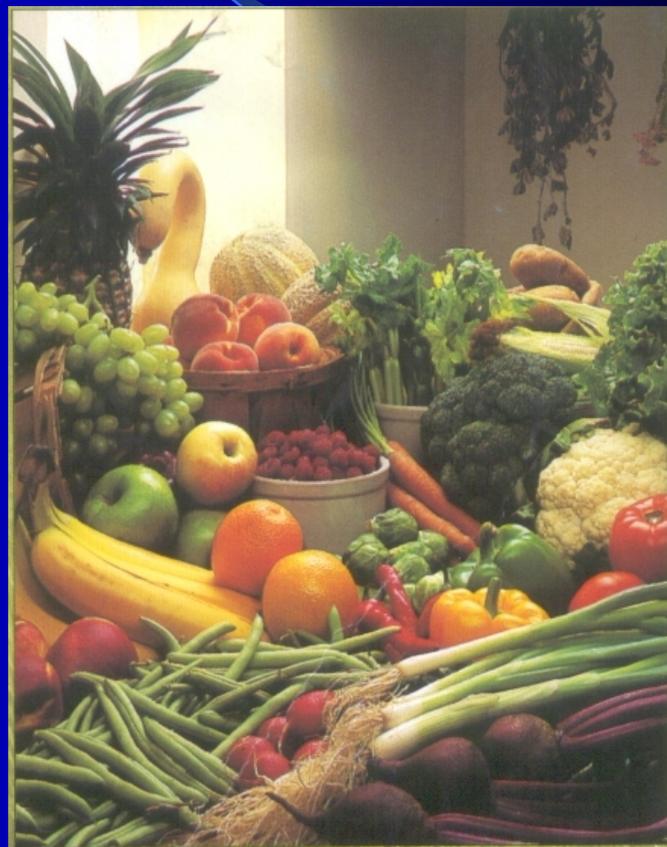
与一般的生产型加工在加工方法、加工组织、生产管理方面并无显著区别，差别主要在加工对象、加工程度方面差别大。

	流通加工	生产加工
加工对象	进入流通过程的商品，是最终产品	原材料、半成品、零部件
加工程度	简单，是对生产加工的辅助与补充	复杂
价值观念	完善使用价值，提高价值	创造价值与使用价值
组织者	流通企业	生产企业
目的	方便流通，促进销售	为了消费和再生产



## 三、流通加工的作用与意义

- 事实证明，通过流通加工，增加附加价值，生产出新的产品来满足社会需要，在供应量不变的情况下，增加企业经济效益，这是物流企业走发展内涵道路的一种好办法。





- 1、提高商品保存机能。
  - 如肉制品等食品。
- 2、提高原材料利用率。
  - 如玻璃、卷板
- 3、提高加工效率及设备利用率
  - 集中与规模优势
- 4、方便用户，促进销售，适应多样化客户需求。
  - 如铝合金门窗销售，按尺寸下料。
- 5、充分发挥各种输送手段的最高效率。





## 6、改变功能，提高物流的附加值

- 如内地的许多制品（玩具、时装、纺织品、工艺美术品）在香港经销商手中，进行简单的装璜加工后，再销往美国、欧洲国家，商品售价提高20%。
- 山东的蔬菜，我国经销商用集装箱出口到日本，在日本经日商的分包加工处理后，价格增加了如70%。即我国生产的蔬菜，我国企业只赚3成，7成的由日商赚去。





## 第二节 流通加工的类型与方式

- 一、流通加工的类型
- 1、为满足用户多样性需要的流通加工
- 这是目前流通加工服务的一种主要形式。
- 如划玻璃、铝合金销售切割。
- 2、为方便物流、提高物流效率的流通加工
- 对于一些物资，由于自身的特殊形状，在运输、装卸作业环节效率较低，或在流通过程中极易发生损失的情况下，则需要进行适当的流通加工，以弥补这些产品的物流缺陷。
- 如气体液化；鲜鱼冷冻；自行车配件组装销售。





## 3、节约物资资源和利用废旧物资的流通加工

- 对于木材、钢材、平板玻璃等原材料进行套裁、合理配料和集中下料、综合利用剩余料等，可提高物资利用率，节约物资资源。对废旧物资进行回收、翻新、修复、再生产使用，能充分利用废旧物资的残存剩余价值，也可以使用户减少生产建设上的支出。
- 4、为弥补生产领域加工不足的深加工
- 如木材在产地完成木材制品的加工，就会造成运输困难，所以原生产领域只能加工成圆木，板方料加工由流通加工完成。





## 5、为衔接不同输送方式，使物流更加合理的流通加工

- 这是为了解决大批量、高效率的运输与分散而小批量需要之间的矛盾而采取的。
- 由于现代社会生产的相对集中和消费的相对分散，流通过程中衔接生产的大批量、高效率的输送和衔接消费的多品种、小批量、多户头的输送之间，存在着很大的矛盾。
- 某些流通加工形式可以较为有效地解决这个矛盾。
- 如配送中心将运输大包装换成销售小包装。





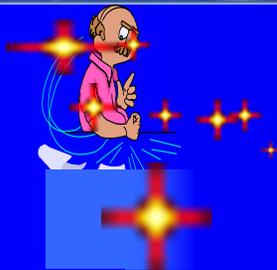
## 6、以保存产品为主要目的的流通加工

- 这种流通加工形式的目的是使产品的使用价值得到妥善的保存，延长产品在生产与使用之间的时间距离。
- 根据加工的对象不同，这种加工形式可表现为生活消费品的流通加工和生产资料的流通加工。
- 如对产品采用稳固、改装、冷冻保鲜、涂油、刷漆等。

## 7、促进销售的流通加工

- 如礼品装璜包装，插花，服装整烫。





## 二、流通加工方式与场所

- 1、方式：
  - 主要有研磨、切断、分割、涂装、组装、加热、冷却、冷冻、捡选、再包装、计量、分拣、刷标志、拴标签等。
- 2、场所：
  - 加工中心；输送中心（配送中心、物流中心、车站码头等）、销售网点、仓库、其它向客户交货处等。





# 第三节 几种典型商品的流通加工的内容介绍

- 一、消费资料的流通加工
- 1、食品的流通加工
  - 鱼肉的冷冻；鲜奶的冷藏；牛奶的灭菌；冷冻鱼肉的研磨；大米的自动包装；蔬菜的洗净；
- 2、生活日用品的流通加工
  - 衣料品的标识和印记商标；棉花、谷物、果类的分选；粘贴价标；家具的组装；地毯的剪切；





## 二、几种重要生产资料的流通加工

### 1、钢材的流通加工

- 经过流通加工的钢材数量，在工业发达国家所占的百分比较高。如日本有35%左右的钢材是经过流通加工再配送给各个用户的。钢材的流通加工方式以剪板、切割、轧钢、打孔、冷拉、集中下料等为最多。

### 2、水泥的流通加工

- 目前实行以下三种加工方式：第一，将大批量、长途、散装输送来的水泥，转换为纸袋包装或小规模的散装；第二，将出厂的熟料运到使用地区分散磨制成水泥；第三，将水泥与砂石一起加工搅拌成各种标号及特性的生混凝土作为商品出售





### 3、木材的流通加工

基本上有两种方式：一种是将木材磨制成碎屑，制成造纸原料，然后进行配送或输送；另一种是将木材加工成各种规格甚至加工成成品，如将原木加工成板材、方材、胶合板等。

### ● 4、燃料的流通加工

- 对燃料进行流通加工的目的，主要是为了便于输送。例如，将碳磨成粉再用水调和成泥浆状，然后用管道输送；将天然气压缩成液体，然后装罐输送等。
- 另还有玻璃的套裁，煤炭矿石的除矸等。

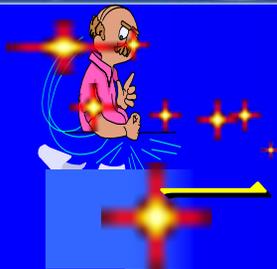




## 第四节 流通加工的合理化

- 流通加工合理化的含义是实现流通加工的最优配置，不仅做到避免各种不合理，使流通加工有存在的价值，而且做到是最优的选择。

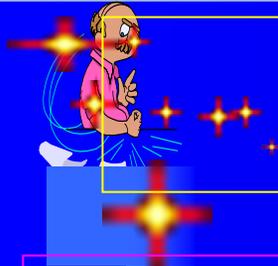




# 一、不合理流通加工若干形式

- (1) 流通加工地点设置的不合理
- 如设生产地；交通不便；加工周围环境不良等
- (2) 流通加工方式选择不当
- 本应由生产企业完成，变成了流通加工。它忽视了流通加工不是对生产加工的代替，而是一种补充和完善。
- (3) 流通加工作用不大，形成多余环节
- (4) 流通加工成本过高，效益不好





## 二、流通加工合理化

- 实现流通加工合理化主要考虑以下几方面：
- (1) 加工和配送结合。
- 这是将流通加工设置在配送点中，一方面按配送的需要进行加工，另一方面加工又是配送业务流程中分货、拣货、配货之一环，加工后的产品直接投入配货作业。
- (2) 加工和配套结合。
- (3) 加工和合理运输结合。
- (4) 加工和合理商流相结合。
- (5) 加工和节约相结合。

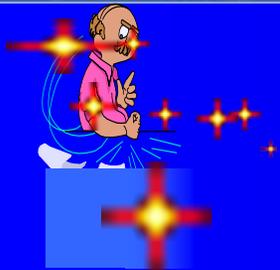




# 流通加工合理化的判断标准

- 对于流通加工合理化的最终判断，是看其是否能实现社会的和企业本身的两个效益，而且是否取得了最优效益。
- 对流通加工企业而言，与一般生产企业一个重要不同之处是，流通加工企业更应树立社会效益为第一观念，只有在补充完善为己任前提下才有生存的价值。
- 如果只是追求企业的微观效益，不适当地进行加工，甚至与生产企业争利，这就有违于流通加工的初衷，或者其本身已不属于流通加工范畴了。





# 本章结束

# 谢谢大 家!

